

8516

HYDRAULIC SHOP STOOL

- 10-1/2" - 12" (adjustable back)
- 28-1/2" - 33" (adjustable height)
- High-polished chrome finish
- Slip-resistant adjustable feet allow for leveling on uneven surface
- Vinyl padded adjustable backrest for ultimate comfort and support

SUNEX[®]

T O O L S

Tools Included:	Parts List:	Replacement Parts Available:
#2 Phillips [®] Screwdriver 10mm Wrench 5mm Hex Bit Socket	1. Back Support 2. Seat 3. "L" Shaped Back Support 4. Hydraulic Cylinder 5. Bolt M6 x 40 6. Connecting Plate Bracket 7. Small Support Ring 8. M6 Locking Nut 9. Bolt M6 x 41 10. Connecting Plate 11. Locking Nut M6 12. Legs 13. Locking Nut M6 14. Bolt M6 x 41 15. Large Support Ring	RS8516SEAT Replacement Seat Cushion RSHBSSL Plate with Seat Lever RSHBSBK Bolt Kit RSHBSHC Hydraulic Cylinder RSHBSFT Feet (Set of 4)
Bolt Kit:		
4 - M6 x 40mm Socket Head Hex Bolts 8 - M6 x 41mm Phillips Head Bolts 12 - M6 Nylon Nuts		

Assembly Instructions:

Step 1:

Place one of the legs (#12) into the connecting plate bracket (#6) aligning the holes. Insert one of the M6x40mm hex bolts through the aligned holes, turn the aluminum bracket over so the threads of the bolt are facing up, then place the connecting plate (#10) over the single bolt. Fasten using the M6 nut. Do not completely fasten at this time. Continue the above steps until all four legs are mounted into the aluminum bracket. Do not completely tighten yet.

Step 2:

Turn the shop stool over onto all four legs.

Step 3:

Place the large round support ring (#15) INSIDE all four legs aligning the holes. Insert one of the M6x41mm bolts through the aligned holes. Fasten using the M6 nut. Repeat this process with the remaining three legs. **Do not completely fasten!**

Step 4:

Place the small round support ring (#7) on the OUTSIDE of all four legs aligning the holes. Insert one of the M6x41mm bolts through the aligned holes. Fasten using the M6 nut. Repeat this process with the remaining three legs.

Step 5:

Completely tighten all bolts!

Step 6:

Insert the hydraulic cylinder (#4) into the connecting plate bracket (#6). The white cap of the cylinder will be facing up when inserted correctly.

Step 7:

Place the seat (#2) over the hydraulic cylinder. Sit on the seat to ensure that the metal plate is secure on the hydraulic cylinder.

Step 8:


Place the "L" shaped back supports (#3) into the back of the seat. (Note: the back supports can only be inserted from one direction.) Also make sure the screws are completely loosened before inserting. Repeat the same step on the opposite side.

Step 9:

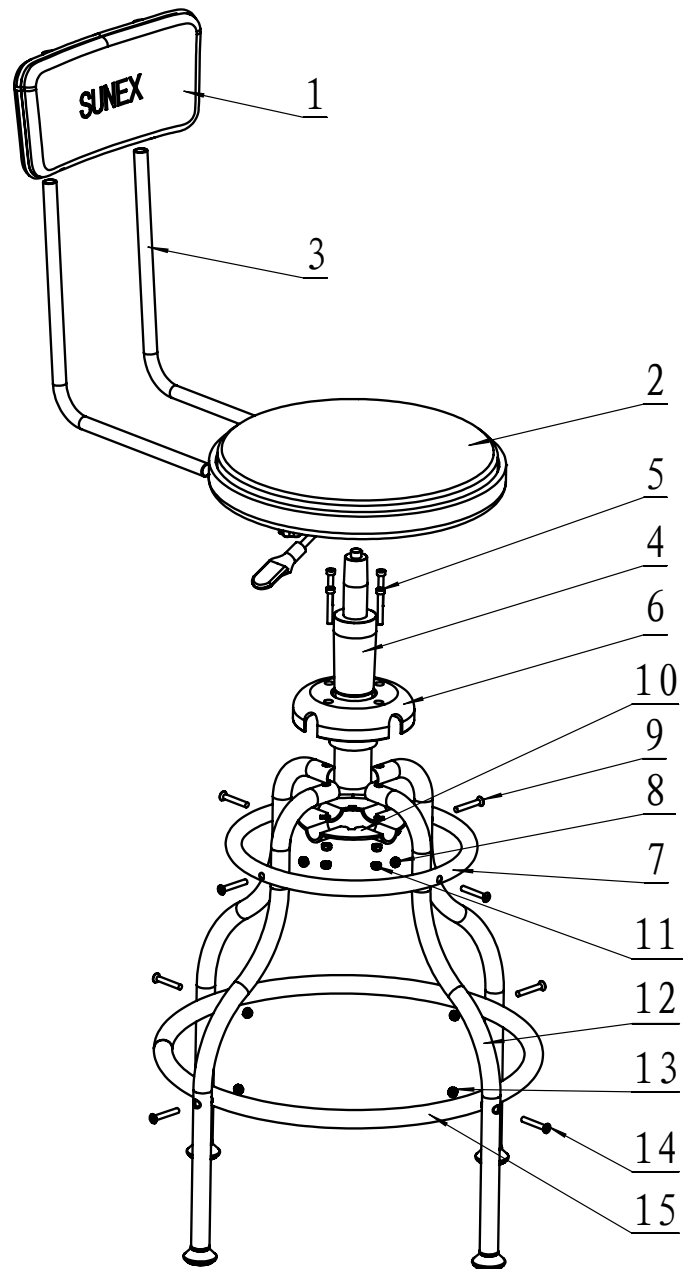
Place the cushioned back support (#1) over the "L" shaped supports. Note that the push buttons must be depressed before the back cushion will slide all the way down.

Step 10:

Go back and completely tighten all fasteners.

 **WARNING:** This product can expose you to chemicals including nickel which is known to the State of California to cause cancer and birth defects or other reproductive harm. For more information go to www.P65Warnings.ca.gov.

California 93120 Compliant for Formaldehyde



© Copyright 2020, Sunex Tools[®]
Rev. 5/1/20

8516

BANCO PARA TALLER HIDRÁULICO

- 10-1/2" - 12" (respaldo ajustable)
- 28-1/2" - 33" (altura ajustable)
- Acabado al cromo reluciente
- Las patas ajustables anti-deslizantes permiten la nivelación aún en las superficies desniveles
- Respaldo ajustable de vinilo acolchonado para una máxima comodidad y soporte

SUNEX[®]

T O O L S

Herramientas incluidas:	Lista de partes:	Partes de repuesto disponibles:
Destornillador Phillips [®] #2	1 Respaldo para espalda	10. Placa conectadora
Llave 10mm	2. Asiento	11. Tuerca de seguridad M6
Casquillo de broca hexagonal 5mm	3. Soporte posterior en forma de "L"	12. Pata
Juego de pernos:	4. Cilindro hidráulico	13. Tuerca de seguridad M6
4 – Pernos de cabeza cilíndrica Allen M6 x 40mm	5. Perno M6 x 40	14. Perno M6 x 41
8 – Pernos de cabezal Phillips M6 x 41mm	6. Soporte de placa de conexión	15. Anillo de soporte grande
12 – Tuercas de nailon M6	7. Anillo de soporte pequeño	
	8. Tuerca de seguridad M6	
	9. Perno M6 x 41	

Instrucciones de ensamblado:

Paso 1:

Coloque una de las patas (#12) en el soporte de placa de conexión (#6) el que alinea los agujeros. Inserte uno de los pernos hexagonales M6x40mm por los agujeros alineados, voltee el soporte con el fin de que las roscas del perno estén orientadas hacia arriba, luego coloque la placa de conexión (#10) sobre el perno sencillo. Sujétela usando la tuerca M6. No lo sujete completamente en este momento. Repita los pasos anteriores hasta que todas las cuatro patas estén montadas sobre la ménsula de aluminio. No lo apriete completamente todavía.

Paso 2:

Voltee el banco de taller para sostenerlo sobre sus cuatro patas.

Paso 3:

Coloque el anillo de soporte redondo grande (#15) ADENTRO DE todas las cuatro patas, así alineando los agujeros. Inserte de los pernos M6 x 41mm por los agujeros alineados. Sujételos usando las tuercas M6. Repita este proceso con las tres patas restantes. **¡No los sujete completamente!**

Paso 4:

Coloque el anillo de soporte redondo pequeño (#7) en la parte EXTERNA de todas las cuatro patas las que alinean los agujeros. Inserte uno de los pernos M6 x 41mm por los agujeros alineados. Sujételo usando la tuerca M6. Repita este proceso con las tres patas restantes.

Paso 5:

¡Apriete los pernos completamente!

Paso 6:

Inserte el cilindro hidráulico (#4) en el soporte de placa de conexión (#6). La tapa blanca del cilindro estará orientada hacia arriba cuando está insertada correctamente.

Paso 7:

Coloque el asiento (#2) sobre el cilindro hidráulico. Siéntese sobre el asiento para asegurar la placa de metal esté segura sobre el cilindro hidráulico.

Paso 8:

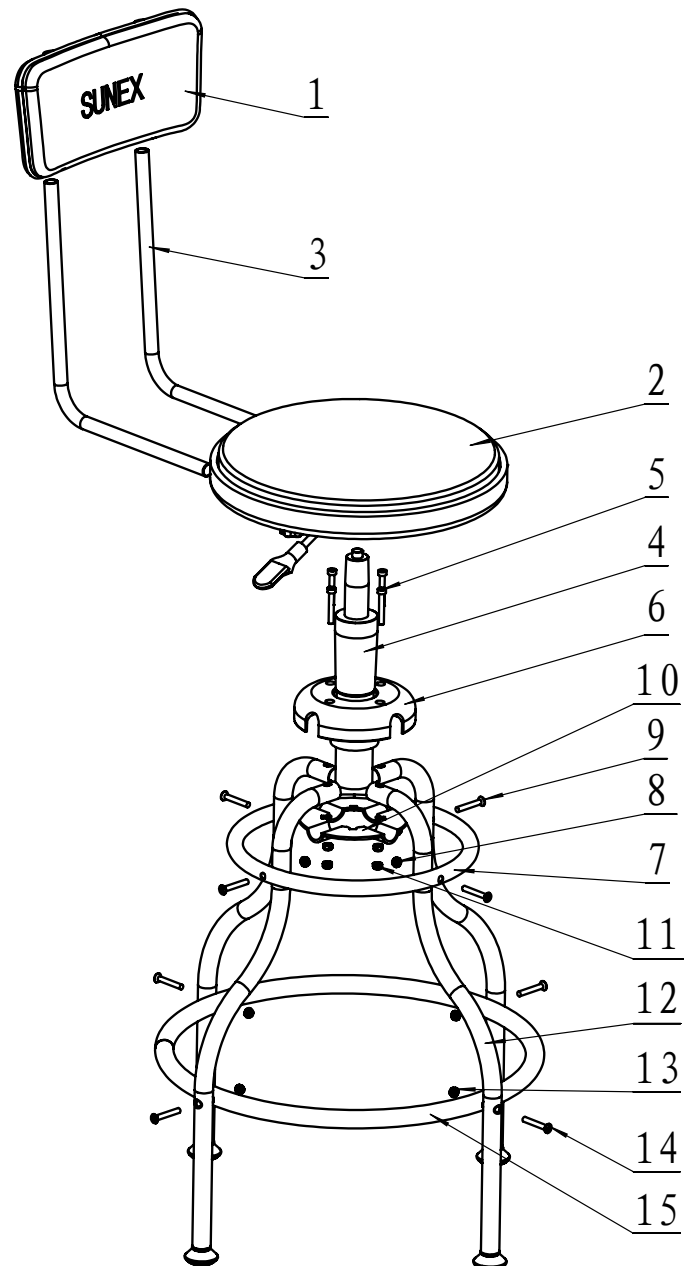
Coloque los respaldos de asiento en forma de "L" (#3) en el respaldo del asiento. (Nota: los respaldos de la espalda pueden insertarse de solo un sentido.) Asegúrese también que los tornillos estén completamente aflojados antes de insertarlos. Repito el mismo paso para el lado opuesto.

Paso 9:

Coloque el respaldo acolchonado (#1) sobre los soportes en forma de "L". Anótese que los botones de contacto deben estar presionados para que el cojín de respaldo pueda deslizarse completamente hacia abajo.

Paso 10:

Vuelva a apretar todos los sujetadores completamente. Cumple con el formaldehído de California 93120



ADVERTENCIA: Este producto le podrá exponer a ciertos químicos, para incluir el níquel, conocidos en el Estado de California por ocasionar cáncer y defectos congénitos u otros daños a la reproducción. Para mayores informes, visite: www.P65Warnings.ca.gov.

8516

TABOURET D'ATELIER HYDRAULIQUE

- 10-1/2 po – 12 po (dos réglable)
- 28-1/2 po – 33 po (hauteur réglable)
- finition en chrome poli brillant
- pieds réglables antidérapants permettant la mise à niveau sur une surface inégale
- Dossier réglable capitonné en vinyle pour un confort et un soutien optimaux

SUNEX®

T O O L S

Outils inclus :	Liste des pièces :	Pièces de rechange offertes :
Tournevis à pointe cruciforme (Phillips®) no 2 Clé à ouverture fixe 10mm Douille à embout hexagonal 5mm	1 Support dorsal 2. Siège 3. Soutien dorsal en forme de « L » 4. Cylindre hydraulique 5. Boulons M6 x 40 6. Support de plaque de connexion 7. Petit anneau de soutien 8. Écrou de blocage M6 9. Boulons M6 x 41	10. Plaque de liaison 11. Écrou de blocage M6 12. Pattes 13. Écrou de blocage M6 14. Boulons M6 x 41 15. Grand anneau de soutien
Ensemble de boulons :		RS8516SEAT Coussin de siège de rechange RSHBSSL Plateau avec levier de siège RSHBSBK Ensemble de boulons RSHBSHC Cylindre hydraulique RSHBSFT Pattes (jeu de 4)
4 – Boulons à tête de douille hexagonale M6 x 40 mm 8 – Boulons à tête Phillips M6 x 41 mm 12 – Écrous en nylon M6		

instructions d'assemblage :

1re étape :

Placez l'une des pattes (#12) dans le support de plaque de connexion (#6) en alignant les trous. Insérez un des boulons hexagonaux M6x40mm dans les trous alignés, tournez le support en aluminium de manière à ce que les filets du boulon soient orientés vers le haut, puis placez la plaque de connexion (#10) sur le boulon unique. Fixez à l'aide de l'écrou M6. Ne serrez pas complètement pour l'instant. Continuez les étapes ci-dessous jusqu'à ce que les quatre pattes sont fixes aux crochets d'aluminium. Ne resserrer pas encore complètement.

2e étape :

Retournez le tabouret d'atelier sur ses quatre pattes.

3e étape :

Placez le grand anneau de soutien (no 15) À L'INTÉRIEUR de chacune des quatre pattes en alignant les trous. Insérez un des boulons M6x41mm dans les trous alignés. Fixez à l'aide d'un écrou M6. Répétez ce processus avec les trois pattes restantes.

Ne serrez pas complètement!

4e étape :

Placez le petit anneau de soutien rond (n°7) à l'EXTÉRIEUR des quatre pattes en alignant les trous. Insérez un des boulons M6x41mm dans les trous alignés. Fixez à l'aide d'un écrou M6. Répétez ce processus avec les trois pattes restantes.

5e étape :

Serrez complètement tous les boulons!

6e étape :

Insérez le cylindre hydraulique (#4) dans le support de plaque de connexion (#6). Le capuchon blanc du cylindre sera tourné vers le haut lorsque correctement inséré.

7e étape :

Placez le siège (no 2) par-dessus le cylindre hydraulique. Assoyez-vous sur le siège afin de vous assurer que le plateau de métal est bien fixé sur le cylindre hydraulique.

8e étape :

Placez les supports arrière en « L » (no 3) dans le dos du siège. (Remarque : les supports arrière peuvent être insérés que dans un sens). Assurez-vous également que les vis sont complètement desserrées avant l'insertion. Répétez la même étape sur le côté opposé.

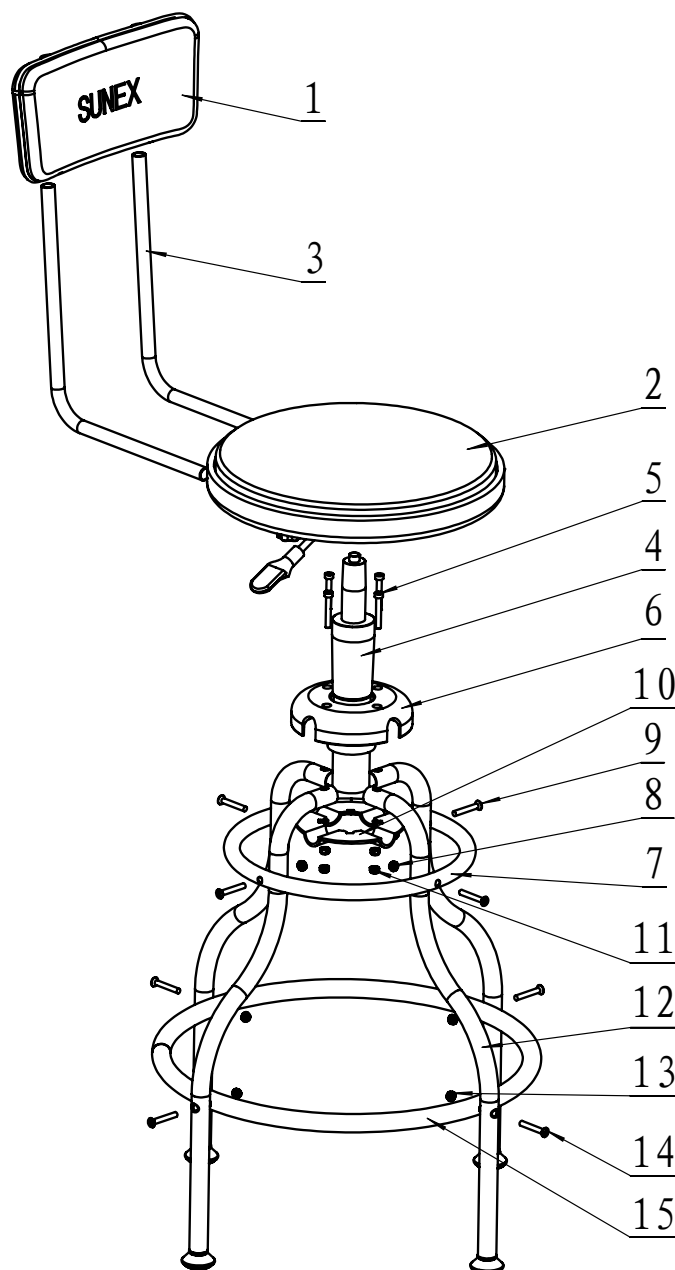
9e étape :

Placez le support dorsal (no 1) par-dessus les supports en « L ». Notez que les boutons poussoirs doivent être déprimés avant que le coussin arrière glisse complètement jusqu'en bas.

10e étape :

Recommencez et serrez complètement tous les fixations.

Conforme à la norme 93120 de la Californie sur l'utilisation de formaldéhyde



AVERTISSEMENT : Ce produit peut vous exposer à des produits chimiques y compris le nickel, reconnu par l'État de la Californie comme causant le cancer et des anomalies congénitales ou d'autres effets nuisibles sur la reproduction. Pour de plus amples informations, aller à www.P65Warnings.ca.gov.